INGENIERÍA QUE CONECTA EL AGUA CON SU PROYECTO

Soluciones de bombeo

Tecnología Bombas Ideal.
Integración y atención RENINPRO.

Una alianza para impulsar su operación.

Selección, suministro y acompañamiento para proyectos de agua y servicios industriales.

Abastecimiento · Riego · Saneamiento
Industria · Presión · Protección contra incendios

EQUIPOS SELECCIONADOS POR APLICACIÓN

Fotografía original de fábrica: Bombas Ideal.

DOS CAPACIDADES. UN MISMO PROYECTO.

Tecnología probada. Cercanía en su proyecto.

RENINPRO y Bombas Ideal articulan experiencia en bombeo y atención de proyectos para acercar soluciones a clientes de Perú y Latinoamérica.

BOMBAS IDEAL

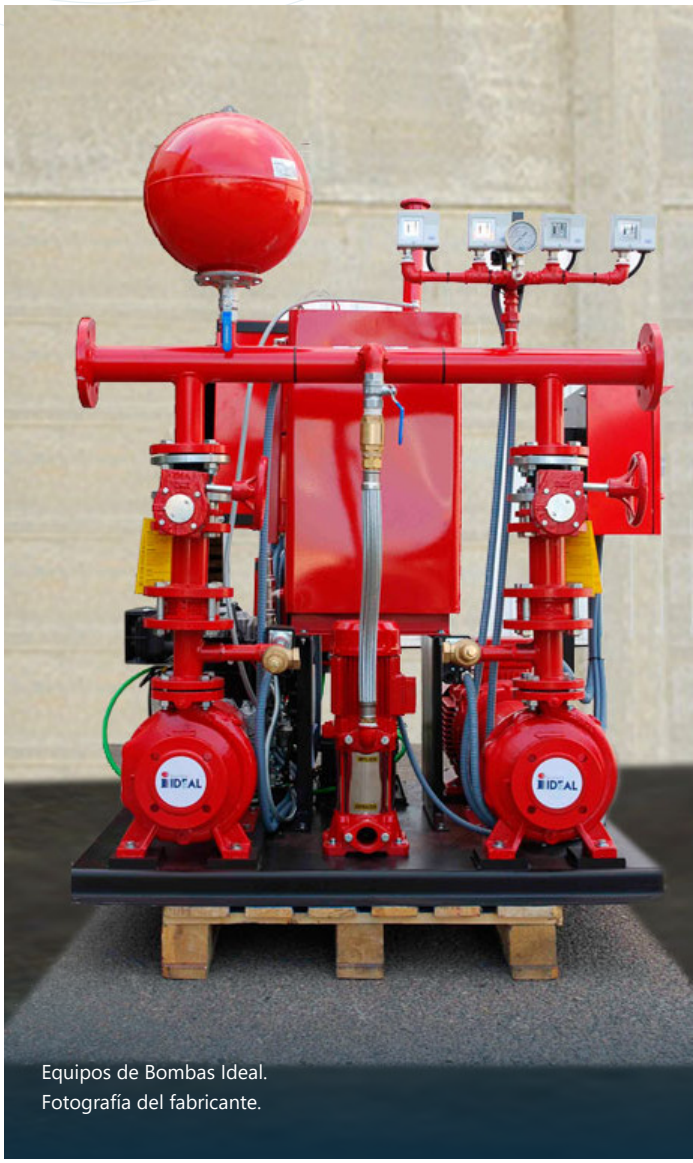
Ingeniería de fabricante

Trayectoria desde 1902. Familias de bombas, documentación técnica y ensayos para sustentar la selección del equipo.

RENINPRO

Atención del proyecto

Asesoría de aplicación, suministro e integración. Montaje, puesta en marcha y mantenimiento según el alcance acordado.



Equipos de Bombas Ideal.
Fotografía del fabricante.

Un punto de contacto para convertir la necesidad de bombeo en una propuesta técnica y comercial.

SELECCIÓN COMERCIAL DEL PORTAFOLIO

Una necesidad. La solución correcta.

Comience por la aplicación. En cada sección encontrará familias de equipos y criterios para enfocar su proyecto.

01 **Abastecimiento de agua**
Impulsión y distribución.
RNI · CP — 04

02 **Grandes caudales**
Transferencia y mantenimiento.
CP / CPH — 05

03 **Pozos profundos**
Captación de agua subterránea.
SD · SDX — 06

04 **Canales y reservorios**
Captación y elevación.
VA · VHC · VS/VG — 07

05 **Riego de proyectos**
Del origen del agua al cultivo.
VARIAS FAMILIAS — 08

06 **Saneamiento y drenaje**
Aguas residuales y pluviales.
ARS — 09

07 **Industria y minería**
Agua de servicio y refrigeración.
RNI · CP · VERTICALES — 10

08 **Presión de servicio**
Redes con demanda variable.
NXA · HYDRO NXA — 11

09 **Protección contra incendios**
Equipos para redes de protección.
FOC · FLCP — 12

10 **Bombeo solar**
Agua y energía en conjunto.
SBS — 14

También: control y automatización p. 15 · Criterios de proyecto p. 17 · Atención RENINPRO p. 18

IMPULSIÓN Y DISTRIBUCIÓN

Del reservorio a la red.

Un sistema de abastecimiento debe responder al recorrido del agua, a la presión requerida y a la forma en que cambia la demanda.



Equipos para cada tramo

RNI: bombas horizontales normalizadas para agua limpia y servicios generales.

CP: cámara partida para estaciones de transferencia y mayores caudales.

Fabricación de equipos. Bombas Ideal.

PENSAR EL SISTEMA COMPLETO

1

Captar

Pozo, canal o reservorio.

2

Impulsar

Caudal y altura del recorrido.

3

Distribuir

Presión en el punto de uso.

RENINPRO integra la selección de la bomba con las condiciones hidráulicas y eléctricas del proyecto.

TRANSFERENCIA DE AGUA / FAMILIA CP

Grandes caudales. Acceso para mantener.

La cámara partida permite acceder al conjunto giratorio conservando las conexiones de tubería en la mitad inferior de la carcasa.

CP / CPH

Cámara partida. Doble aspiración.

Configuraciones de una o dos etapas, según la selección.



01

Transferir

Conducciones, estaciones de bombeo y abastecimiento.

02

Recircular

Circuitos de agua y refrigeración industrial.

03

Mantener

Acceso al interior para intervenir el equipo.

Para líquidos limpios o ligeramente cargados. El material y la hidráulica se definen según el agua y el servicio.

CAPTACIÓN SUBTERRÁNEA

Agua desde la profundidad.

Bombas multicelulares sumergidas para integrar la captación de pozos en sistemas de abastecimiento, riego y servicios de agua.



SD

SUMERGIDAS MULTICELULARES

Conjunto hidráulico y motor sumergible. El número de etapas se selecciona según el punto de trabajo.



SDX

HIDRÁULICA EN AISI 316

Una alternativa de acero inoxidable para aplicaciones que requieran esta construcción y compatibilidad con el agua.

El pozo también define el equipo.

Diámetro útil, nivel estático y dinámico, profundidad, calidad del agua y alimentación eléctrica.

BOMBAS VERTICALES

Agua desde canales, ríos y reservorios.

La geometría de la toma y la altura de elevación orientan la elección de una bomba axial, de flujo mixto o de varias etapas.

VA / Flujo axial

Grandes volúmenes de agua con baja altura de elevación.

VHC / Flujo mixto

Una alternativa para combinar caudal elevado con una mayor altura de elevación.

VS / VG

Varias etapas, columna y motor en superficie; configuración según la instalación.



Bombas verticales en fábrica.
Bombas Ideal.

El dimensionamiento considera niveles de agua, sumergencia, obra de toma y régimen de operación.

CAPTAR / IMPULSAR / PRESURIZAR

Agua a tiempo. Riego con criterio.

Una solución de riego conecta la fuente de agua con el caudal y la presión que requiere el cultivo.



Contexto agrícola publicado por Bombas Ideal.

Del origen del agua al punto de riego.

Pozos: SD / SDX o soluciones verticales.
Canales y reservorios: VA / VHC / VS-VG.
Impulsión y presión: RNI / CP / NXA, según el sistema.

Referencia del fabricante: Bombas Ideal publicó un suministro de bombas VG para ampliar una instalación del sector hortofrutícola.



RNI: una de las familias a evaluar.



AGUAS RESIDUALES / PLUVIALES / ACHIQUE

Saneamiento y drenaje operativo.

La familia ARS reúne soluciones sumergibles para mover aguas residuales y atender necesidades de drenaje, con distintas hidráulicas.

ARS / Según el efluente

Drenaje, vórtex, canal o trituración, según modelo y características del líquido.

La selección considera sólidos, fibras, condiciones de instalación y mantenimiento.



Portafolio para aguas residuales de Bombas Ideal.

Del efluente a la selección.

Compartir composición del agua, tamaño de sólidos, temperatura, caudal y altura ayuda a enfocar la propuesta.

CONTINUIDAD DEL SUMINISTRO DE AGUA

El agua también sostiene su operación.

Sistemas para abastecimiento, refrigeración y servicios auxiliares en plantas y operaciones industriales.

01 Refrigeración

Circulación de agua para circuitos de enfriamiento y servicios asociados.

CP / CPH

02 Agua de servicio

Transferencia y presión para redes internas e instalaciones de planta.

RNI

03 Servicios en minería

Captación, impulsión y distribución de agua, previa evaluación de sus características.

VERTICALES



Equipos en fábrica. Bombas Ideal.

Para agua con abrasivos, corrosión o características especiales, se evalúan materiales e hidráulica antes de cotizar.

MULTICELULARES Y GRUPOS DE PRESIÓN

La presión adecuada, cuando hace falta.

Para redes de agua limpia que requieren elevar presión y responder a distintos niveles de consumo.

Grupo de presión del fabricante. Configuración ilustrativa.

NXA / Elevar presión

Bombas verticales en línea, con hidráulica de varias etapas y construcción inoxidable. Selección según caudal y altura.



NXA

HYDRO NXA / Coordinar

Grupos con varias bombas y control. Alternancia o funcionamiento en cascada; regulación de velocidad cuando se especifique.

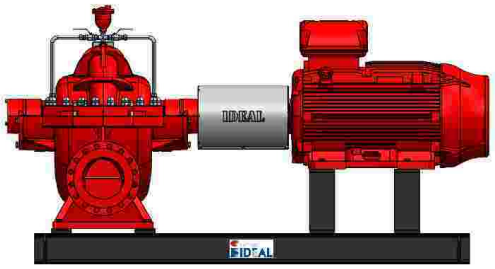
Definimos demanda, consigna de presión, reserva y lógica de operación con los datos de su red.

BOMBEO PARA REDES DE PROTECCIÓN

Caudal y presión para proteger.

La familia FOC integra bombas principales, bomba jockey y cuadros de control en configuraciones definidas por el proyecto.





Accionamiento eléctrico o diésel.

Bomba auxiliar jockey para mantener la presión de la red.

Equipos de la familia FOC. Fotografías del fabricante.

FOC N

Normalizada

Bomba horizontal RNI como base hidráulica.

FOC C

Cámara partida

Bomba CPH para la configuración del equipo.

FOC V

Vertical

Alternativa VS/VG cuando la instalación lo requiere.

El caudal, la presión, el abastecimiento de agua y los requisitos del proyecto definen la configuración final.

PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

Protección configurada para su proyecto.

Desde el equipo de bombeo hasta la integración de la instalación: una propuesta alineada con las exigencias de cada cliente.



NOVEDAD DEL FABRICANTE / SEPT. 2026

FM Approved / UL Listed

Modelos FLCP anunciados:
100-300 · 125-250
150-280 · 150-310

INTEGRACIÓN EN CONTENEDOR

Planificar la instalación

Evaluar accesos, conexiones, ventilación, alimentación, pruebas y mantenimiento desde la definición del proyecto.

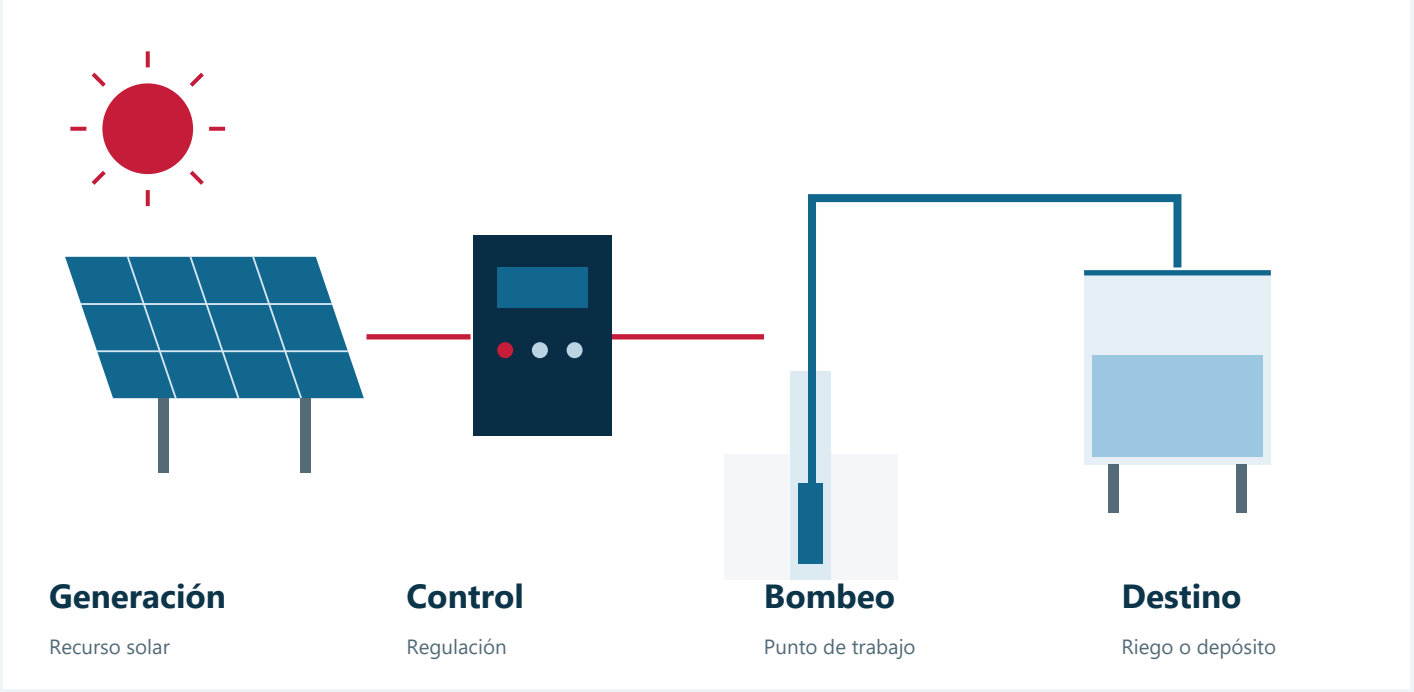
Los listados citados corresponden a modelos de bomba específicos. El alcance documental del equipo se confirma en la oferta.

Consultar anuncio del fabricante y modelos incluidos →

SISTEMAS SBS

Agua y energía, en una misma solución.

Una alternativa para estudiar en captaciones y proyectos de riego donde interesa aprovechar la generación fotovoltaica.



Esquema funcional de generación, control, bombeo y uso del agua.

Almacenar agua

Bombeo hacia un depósito para disponer de agua conforme al esquema de consumo.

Alimentar el riego

Bombeo directo para sistemas de riego, con dimensionamiento conjunto de la energía y la demanda hidráulica.

La irradiación disponible, el volumen diario, la altura y la compatibilidad de bomba, motor y control orientan la propuesta.

DEL EQUIPO AL SISTEMA

Control que acompaña la operación.

El control se define por el servicio: presión, niveles de agua, secuencia de bombas o protección contra incendios.



PRESIÓN

Demanda variable

Coordinar bombas y ajustar la respuesta de la red.



RESIDUALES

Niveles y drenaje

Definir arranques, alternancia, señales y protecciones.



INCENDIOS

Servicio de protección

Aplicar la lógica propia del sistema contra incendios.

1

Medir

Presión o nivel

2

Decidir

Lógica del servicio

3

Actuar

Bombas y señales

EXPERIENCIA EN APLICACIONES REALES

Experiencia que se convierte en soluciones.

Dos ejemplos publicados por Bombas Ideal muestran cómo adapta sus equipos a necesidades de agua en proyectos de energía.



MÉXICO / ENERGÍA

Agua potable y de servicio

Suministro para cuatro centrales de ciclo combinado de CFE. El proyecto incorpora equipos de presión NLX para agua potable y de servicio.

Ver referencia de CFE →

ÁFRICA / GEOTERMIA

Bombeo vertical para energía

Bombas verticales para aplicaciones geotérmicas. El fabricante documenta el trabajo de ingeniería, diseño y fabricación de los equipos.



Ver referencia geotérmica →

Referencias y fotografías de Bombas Ideal. Las imágenes corresponden a equipos y trabajos en fábrica.

LA APLICACIÓN ORIENTA. LOS DATOS DEFINEN.

Elegir bien empieza por el lugar de trabajo.

Una buena propuesta cruza hidráulica, condiciones de sitio y operación. Estos seis datos permiten avanzar con precisión.

01 Caudal y altura

Caudal nominal y variaciones, altura geométrica, pérdidas de carga y presión requerida.

02 Ubicación y entorno

Altitud, temperatura ambiente, accesos, exposición y condiciones del lugar de instalación.

03 Agua y materiales

Composición, temperatura, sólidos, abrasión y corrosión para evaluar materiales y sellado.

04 Energía disponible

Tensión y frecuencia de sitio. Curvas de 60 Hz cuando corresponda al proyecto.

05 Toma e instalación

Niveles de agua, succión, sumergencia, diámetro de pozo y espacio disponible.

06 Operación y respaldo

Horas de servicio, demanda variable, redundancia, mantenimiento y requisitos documentales.

PUNTO DE TRABAJO + SITIO + OPERACIÓN = UNA SELECCIÓN MEJOR SUSTENTADA



Instalaciones de Bombas Ideal en España. Fotografía del fabricante.

UN PROYECTO, DE LA NECESIDAD A LA OPERACIÓN

RENINPRO acompaña cada etapa.

Conectamos la necesidad del cliente con la tecnología del fabricante y el alcance de integración que requiere la instalación.

01 Entender y seleccionar

Revisamos aplicación, punto de trabajo y condiciones de sitio. Coordinamos la selección con el fabricante.

02 Proponer y suministrar

Definimos equipos, documentación, condiciones comerciales y alcance del suministro.

03 Integrar y poner en marcha

Coordinamos montaje, conexiones y verificación de funcionamiento según el alcance contratado.

04 Mantener y acompañar

Evaluamos mantenimiento, repuestos y necesidades de continuidad operativa del sistema.

Cuéntenos qué necesita mover.

Envíe caudal, altura, fluido, ubicación y energía disponible para iniciar la evaluación.

PARA INICIAR LA CONVERSACIÓN TÉCNICA

Una guía para iniciar la selección.

La aplicación orienta la familia. La curva, los materiales y la configuración se confirman con los datos del proyecto.

NECESIDAD	FAMILIAS A EVALUAR	PÁG.
Abastecimiento y transferencia	RNI · CP / CPH	04-05
Pozos profundos	SD · SDX	06
Canales y reservorios	VA · VHC · VS/VG	07
Riego de proyectos	Según captación y presión	08
Residuales y drenaje	ARS	09
Presión de servicio	NXA · HYDRO NXA	11
Protección contra incendios	FOC · FLCP, según proyecto	12-13
Bombeo solar	SBS	14

Amplíe la información

Enlaces activos a las fichas, referencias y catálogos del fabricante.

Catálogo digital y descargas →
RNI / documentación 50-60 Hz →
SDX / pozos en inoxidable →
VS / VG y bombas verticales →
NXA / catálogo de 60 Hz →
Control y automatización →
Modelos FM / UL anunciados →
Perfil social Bombas Ideal →
Contacto RENINPRO →

Fuentes: web y publicaciones oficiales de Bombas Ideal. Consulta: 23/10/2026. Fotografías y marcas de sus titulares.
Selección comercial resumida. Las prestaciones y el alcance del suministro se definen en la propuesta técnica.

TECNOLOGÍA BOMBAS IDEAL + ATENCIÓN RENINPRO

Su próximo proyecto empieza con una buena selección.

Soluciones de bombeo para el agua
y los servicios que su operación necesita.

CONTACTO COMERCIAL / RENINPRO

+51 922 031 870

comercial@reninpro.com

www.reninpro.com

Visite RENINPRO

Comparta caudal, altura, fluido y ubicación.
Preparemos la solución para su proyecto.

BOMBEO / INTEGRACIÓN / ACOMPAÑAMIENTO

Fotografía original de fábrica: Bombas Ideal.